

Specyfikacja sprzętu – klimatyzator przenośny – 30 szt.

Parametry techniczne:

- 1) Wydajność w W – min. 2,6 kW,
- 2) Pobór mocy w W – 1 kW,
- 3) Klasa wydajności energetycznej – min. A,
- 4) Trzy prędkości pracy wentylatora,
- 5) zasilanie 220-240 V,
- 6) Zabezpieczenie C10,
- 7) Zakres pracy – 17-35°C,
- 8) Czynnik chłodniczy typ – R290,
- 9) Odpływ skroplin – 16 mm,
- 10) Osuszanie – min. 2,6 l/h,
- 11) Przepływ powietrza (wys./śr./ni.) w m³/h – 425/385/340
- 12) Typ sprężarki – rotacyjna DC,
- 13) Pilot bezprzewodowy,
- 14) Sygnalizacja wycieku freonu,
- 15) Poziom ciśnienia akustycznego - maks. 45 dB(A),
- 16) wymiary 450x460x195 mm (wys. x dł. x szer.),
- 17) waga maksymalna – 36,5 kg,
- 18) okres gwarancji 36 miesięcy.

Specyfikacja – uszczelka okienna – 40 szt.

Parametry techniczne:

- 1) tekstylna uszczelka przymocowana do okna za pomocą taśmy rzepowej,
- 2) długość uszczelki min. 400 cm,
- 3) wodoodporna,
- 4) nadająca się do prania,
- 5) dwa zintegrowane zamki błyskawiczne,